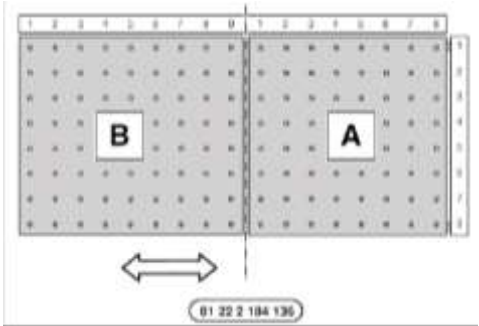
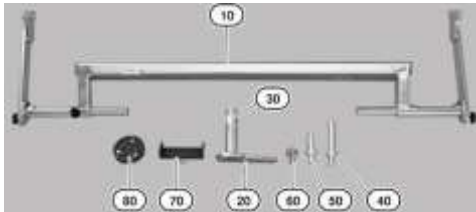
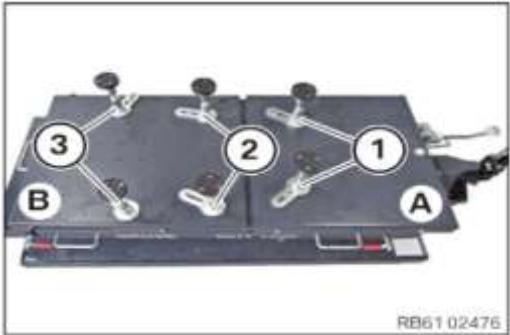
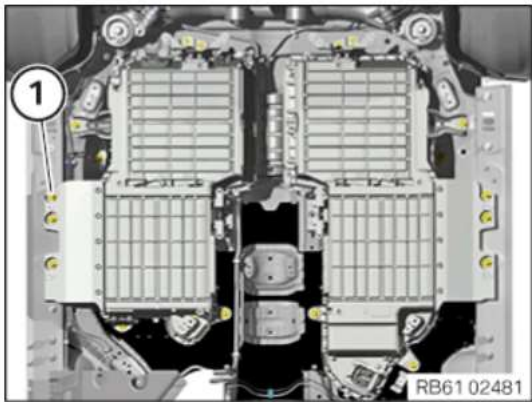


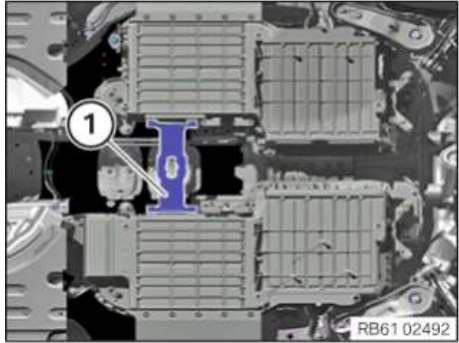
## 动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	宝马(中国)汽车贸易有限公司		
注册地址	北京市朝阳区东三环北路霞光里 18 号佳程广场 B 座 28 层		
车辆类型	乘用车		
车辆型号	X5 xDrive45e_TA61		
联系人	张养东	职务	新能源车售后服务
联系电话	010 8455 7043	E-mail	Martin.Zhang.ih@bmw-brilliance.cn
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息要求		信息说明
动力蓄电池 信息	动力蓄电池包规格/型号		Electrical Energy Storage System SP44
	关键部件名词解释		<p>-外壳： 外壳将 EES 及其所有插头连接器和密封件从外部封闭从而保护子组件免受外部环境影响，确保接触性保护。</p> <p>-电芯： 电芯模块由串联连接的锂电芯组成。用于在插电式混合动力车或电动车中存储电能。为了其在使用寿命内根据其参数标准保持正常工作，电芯通过其他模块组件夹紧，绝缘和接触等方式固定。</p> <p>-模块连接器： 模块连接器是单极大电流插头系统，安装在电能存储器（EES）中</p> <p>-电芯接触系统： 使用电芯接触系统用于：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•通过电池连接器将电池模块中的锂离子电 池串联连接</li> <li>•通过电流分接头提供从电池模块到电池模 块的电气连接</li> <li>•用于通过电流接头将每个电池的电压传输 到 CSC</li> <li>•使用安装在电芯接触系统中的温度传感器 测量电芯模块温度</li> <li>•安装盖子后作为接触保护。</li> </ul>

	专属制造信息	BMW
	位置信息	中间车底
	主要材料	铝；铜； LiNiCoMnO2； 石墨； 电解液
	紧固件及连接方式	11 (14) 紧固件 8xM8, 6xM10, 8xM12
	电池包位置示意图	
安全性防护措施	安全防护工具	基本防护工具应包括但不限于： 1. 绝缘地垫； 2. MHT1200 举升机及附件； 3. 电动车工位指示牌； 4. 高压蓄电池检测仪（橘色）； 5. 绝缘手套； 6. 绝缘胶鞋； 7. 绝缘工具（红盒子）； 8. 救援钩； 9. 面罩； 10. 万用表； 11. 水基灭火器（绿色 2 个）； 黄色高压电警告标识；
	作业场所安全警示说明	注意使用高压组件的警告牌。 1. 使用单个高压组件时，检查是否存在提示标签。 2. 只能在规定位置自行安放警告牌。 3. 只能使用经过许可并有相应标记的原装新部件。 专用维修场所：电池总成或模组存放区域须标识“高压危险，非专业人员禁止操作”
	拆卸注意事项等要求	1. 诊断/定位故障； 2. 钥匙下电；

		<ol style="list-style-type: none"> <li>断开低压铅酸负极；</li> <li>等待 3 分钟；</li> <li>举升车辆，找出电池包与整车连接的低压通讯接插件、高压接插件、水冷管进/出水口；</li> <li>依次水冷管进/出水口，低压接插件、高压接插件（安装顺序相反）；</li> </ol> <p>注意：如有绝缘故障，插拔高压接插件须佩戴绝缘手套，车底作业须戴安全帽。</p>
<p>动力蓄电池拆卸</p>	<p>拆卸设备使用说明</p>	<p>移动式升降台 MHT 1200 的参考说明：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>移动式升降台 MHT 1200。（如下图）</li> </ol>  <ol style="list-style-type: none"> <li>装备升降台需要使用下列工具：</li> </ol> <p>工具编号： 20 数量： 6 工具编号： 80 数量： 6</p>  <ol style="list-style-type: none"> <li>升降台的结构：（如下图）</li> </ol>  <p>使用定位件 80，将固定元件 20 定位在高压蓄电池单元的台板 A 上，坐标 2/2 和</p>

		<p>7/2 。</p> <p>使用定位件 80，将固定元件 20 定位在高压蓄电池单元的台板 B 上，坐标 7/2 和 7/7 。</p> <p>使用定位件 80，将固定元件 20 定位在高压蓄电池单元的台板 B 上，坐标 4/2 和 4/7 。</p> <p>将升降台定位在高压蓄电池单元 1 下方。</p> <p>4. 松开高压蓄电池单元上的螺栓（1）以及高压插头。</p> 
	特殊拆卸方法注意事项	无
	电池包拆卸前序步骤要求	<p>电池包拆卸前序步骤：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 排放冷暖空调</li> <li>2. 拆卸右侧行李箱饰件中的盖板。</li> <li>3. 切断高压系统的电压</li> <li>4. 确定无电压</li> <li>5. 拆卸底板饰件（油箱盖板）</li> <li>6. 拆卸通道上的前部连接支架</li> <li>7. 拆卸左后拉杆</li> <li>8. 拆卸右后拉杆</li> <li>9. 拆卸左右车尾扩压器</li> <li>10. 拆下排气装置</li> <li>11. 拆卸隔热板</li> <li>12. 拆下通道上的连接支架</li> <li>13. 完全拆下万向轴（已插入）</li> <li>14. 拆卸左侧底板饰件（油箱盖板）</li> <li>15. 拆下推杆</li> </ol>

		<p>16. 拆卸制冷剂管路</p> <p>17. 脱开高压插头</p> <p>18. 安装专用支架2467913到蓄电池壳体上（如下图）</p>  <p>注意： 所有操作必须由经过相应培训的专业人员分配每项车辆操作任务。电气专业人员必须在开始作业前将车辆置于进行作业所需的运行状态。必须遵守专业人员的指示。在未咨询专业人员的情况下，禁止任何作业。 通常禁止在带电的高电压组件进行维修工作。高压系统的每个工作步骤开始之前，必须由经过相关培训的专业人员断开高压系统的电源(高压安全开关断开)并锁死，以防止未经准许重新起动(挂锁)，在开始工作之前必须检查并确保无电压。 仅在以下状态才允许开始工作：仪表盘中相应显示：高压系统关闭 充电模式下，决不能操作高压组件。工作开始之前，必须使充电电缆与车辆断开。发动机运行期间，不得对高压系统进行操作。</p>
	拆卸时间记录	320 分钟
	其他	<p>其他注意事项：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 必须立即向主管专业人员报告高压组件的可辨认机械损坏或辨伪标记。</li> <li>2. 在高压系统上进行所有作业时，禁止对驱动系的所有组件(车轮、变速箱、驱动轴等)进行外部驱动。</li> <li>3. 在拔下后或插上前检查高压组件所有插头和插头连接的损坏情况。</li> <li>4. 禁止修理高压线（桔黄色外壳）及其插头和止挡件。损坏时原则上必须完整更新新导线。</li> </ol>

		<ol style="list-style-type: none"> <li>5. 不得扭曲或弯折高压线。必须更换挤压的高压线！</li> <li>6. 在弯曲过程后产生的弯曲只允许以相同形式复原。不允许在相同位置反复弯曲。</li> <li>7. 在高压组件（通过提示标签和桔黄色外壳相应地标记）附近作业时，必须保护这些组件不受损坏。</li> <li>8. 维修说明中规定的工作步骤必须严格遵守。</li> <li>9. 必须使用定义的拧紧力矩拧紧高压组件及其支架。必须遵守拧紧力矩和螺栓连接规定。</li> <li>10. 由于电位补偿，将高压组件连接到车身接地端上对于安全至关重要。因此，当高压组件未正确连接到车身上时禁止开始运行。测量（绝缘测量）将由车辆自行进行，因此不需手动测量。</li> <li>11. 为了正确接地，不允许给高压组件的固定元件喷漆。注意其他有关喷漆的提示。</li> <li>12. 拆卸下来的高压蓄电池单元必须安全妥善放置，以防滥用或损坏。</li> </ol>
动力蓄电池 贮存	电池包存储场地要求	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 禁止直接与地面接触存放；</li> <li>2. 堆垛高度不得超过3层，堆垛间隔保持0.3-0.5米；</li> <li>3. 保持地面干燥，防积水；</li> <li>4. 与可燃物品隔离存放；</li> <li>5. 货架选择：应遵循重物下置原则，且选择有加强筋的货位进行存放；</li> <li>6. 存放高度不得超过1.2米；</li> </ol>
	存储环境要求	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 仓库应做好防潮措施，避免在潮湿空气中，导致电池受损；</li> <li>2. 温度要求：短期存储(少于6周), 应保持在-40 ° C 到40 ° C之间；长期存储, 应保持在-40 ° C 到30 ° C之间；防静电；</li> </ol>
	存储时间要求	<p>暂存时间应不多于 10 天。 （实际请依据当地相关法律法规）</p>
	存储场地警示要求	<p>在高压电池存储区域须放置“高压危险”标识牌和“非专业人员，请勿操作”警示牌；</p>
	需特殊包装存储的电池包装要求	<p>需特殊包装存储的电池须使用电池运输专用安全箱，并具有（不限于）以下功能：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 防爆；防水；防火；防漏；</li> <li>2. 高密封性；</li> </ol>

		<ol style="list-style-type: none"><li>3. 防震;</li><li>4. 具有盒内烟雾探测器;</li><li>5. 观察窗;</li><li>6. 泄压阀;</li><li>7. 盒内电池固定装置以及绝缘钩;</li></ol> 在存储运输的过程中, 严禁拆开高压蓄电池;
--	--	--

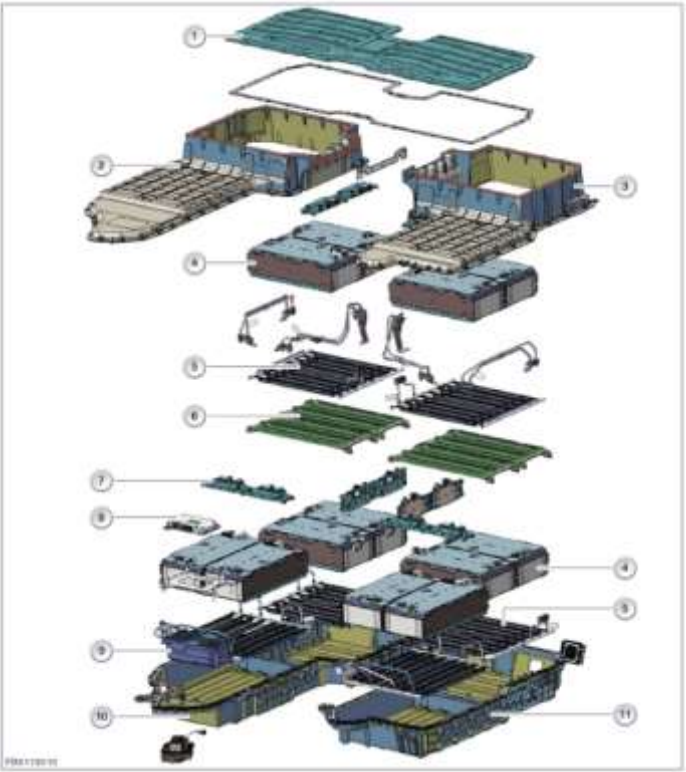
## 动力蓄电池拆解信息表

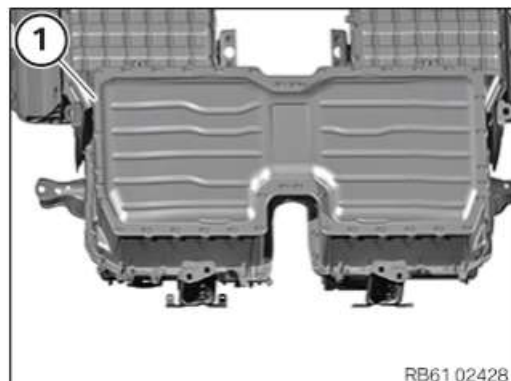
汽车企业名称	宝马(中国)汽车贸易有限公司		
注册地址	北京市朝阳区东三环北路霞光里 18 号佳程广场 B 座 28 层		
车辆类型	乘用车		
车辆型号	X5 xDrive45e_TA61		
联系人	张养东	职务	新能源车售后服务
联系电话	010 8455 7043	E-mail	Martin.Zhang.ih@bmw-brilliance.cn
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池 基本信息 Basic informatio n of power battery	动力蓄电池 包规格/型 号	Electrical Energy Storage System SP44	
	动力蓄电池 制造商	BMW	
	产品类型	电池包	
	电池类型	Lithium Ion	
	上市年份	2019	
	尺寸大小	1255 mm x 1246 mm x 276 mm	
	额定容量	68Ah	
	标称电压	354,2 V	
	额定质量	227 kg	
	正负极材料	石墨, LiNiCoMn02	
	电解液类型	EC / EMC / DMC	
	蓄电池模块 的数量	12	
	蓄电池单体 的数量	192	
串并联方式	96s2p		



	其他技术参数	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	具有新能源整车拆解以及动力电池回收拆解资质，首批通过国家《新能源汽车废旧动力蓄电池综合利用行业规范条件》的企业。
	装备要求	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 用于拆卸和安装高压蓄电池单元的移动式机组升降台 MHT 1200 + 适配器组件。</li> <li>2. 高压蓄电池单元的电池单元模块充电器。</li> <li>3. 用于修理的高压蓄电池单元的测试仪。</li> <li>4. 用于拆卸和安装电池单元模块的提升工具。</li> <li>5. 用于在高压蓄电池单元内部松开夹子的由塑料制成的饰板楔子。</li> <li>6. 用于整个高压蓄电池单元的提升横梁。</li> <li>7. 高压截止带。</li> <li>8. 推荐带闪光贴纸的黄色封口圆盖。</li> </ol> 以及护目镜、安全帽、口罩、防护面罩、纯棉手套、绝缘手套、绝缘鞋、绝缘服以及绝缘救援钩、扫描枪、万用表、冷却液收集装置、模组提取器、绝缘套装工具箱。
	场地要求	地面硬化且具有耐药品性、防腐、防尘、放渗漏，消防沙，消防蓄水池，干粉灭火器，通风性良好，温度不高于 45 度，安全警示线包围，并立高压危险、以防触电、未经授权请勿进入等警示标志。
	其他	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 在修理高压蓄电池单元时打开壳体盖后的第一个步骤是目检是否存在机械损坏；</li> <li>2. 在每个工作步骤进行时或进行前后，都需要仔细地目检工作范围内的组件。例如在拆卸某个组件时，就应该检查由此被取下的其他组件是否损坏。如果壳体或内部高压组件损坏，应联系专业电工或接通技术支持。出于安全考虑，应立即终止高压蓄电池单元上的作业</li> <li>3. 在打开的高压蓄电池单元中进行维修工作之前，始终需要脱开两个电池单元模块（在高压蓄电池单元连接侧对面）之间固定在壳体内部的高压线，以中断串联（额外的安全性）。</li> <li>4. 用于高压蓄电池单元修理的工作场地必须干净（无油脂、无污渍且无金属屑）、干燥（无泄漏的液体），并且没有飞溅的火星。因此应避免在车辆清洁区或进行车身维修工作的工作场所附近。必要时应使用活动隔板进行分离。</li> <li>5. 为确保工作场地免受未经授权的访问（资质不足的人员、客户、来访者等），以及在高压本安性缺失/状态不明的情况下，需要使用高压截止带。离开工作范围时建议放置一个带闪光贴纸的黄色三角形封口圆盖。</li> <li>6. 在高压组件或高压线处及其附近区域请勿使用有尖锐或</li> </ol>

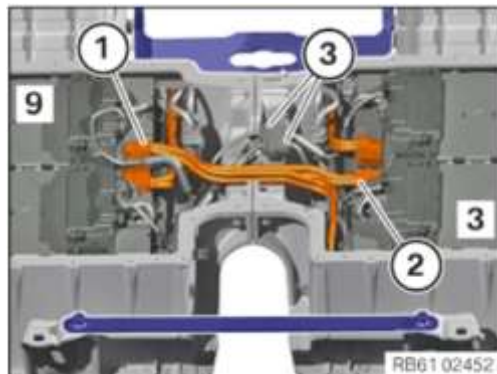
		<p>锋利边缘/棱角的工具或其他物品。</p> <p>7. 不得将工具遗忘在高压蓄电池单元内部。</p> <p>8. 失效的或损坏的高压线必须将其废掉，以免再次使用。</p> <p>9. 如果工作中断：放上壳体盖并旋入几颗螺栓以防止意外打开。使用高压截止带隔离工作范围</p> <p>10. 拆卸前应除去高压蓄电池单元盖罩区域内的残余水分和严重污物。</p> <p>11. 具备专用动电拆解工装台、吊装设备，经过专业培训的一名电工和机械工程师俩人协同作业，防止安全隐患以及疲劳操作，同时俩人必须同时具备电工证。</p> <p>12. 应制定安全措施实施细则和安全检查表，并按安全检查表对拆解作业区进行检查。</p> <p>13. 如果高压蓄电池单元中有污物，在明确原因后，应小心地清洁相关位置。</p> <p>14. 拆解作业前应根据实际需要穿戴工作服、防砸工作鞋，佩戴口罩、绝缘手套、安全防护头盔、防切割手套、护目镜，未穿戴防护用品的人员应不允许进行拆解作业；</p> <p>15. 拆解人员应掌握消防器材的正确使用和维护方法，掌握事故应急处理（如灭火）和紧急救护（如扎伤、烧伤等）的方法；</p> <p>16. 拆解所得的零部件、材料、废弃物应分类存储在适当的容器内，并清楚地标识；含有害物质的部件应标明有害物质的种类，并按照危险废物特性分类进行收集、贮存；</p>	
拆解作业程序与说明	预处理 Pretreatment	外部附属件拆除	/
		绝缘操作	应检查所用工器具的完好性，所用绝缘工具的鉴定应在有效周期内，佩戴好绝缘手套，用绝缘胶布对裸露的线束及高压插口进行绝缘处理；
		放电操作	/
		清洁操作	<p>用许可的清洗剂对电池包的外观污垢进行清洁处理。</p> <p>许可的清洗剂：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 酒精</li> <li>● 挡风玻璃清洗剂</li> <li>● 玻璃清洁剂</li> <li>● 蒸馏水</li> <li>● 带塑料附件的吸尘器</li> </ul>
		信息记录说明	动力电池箱前箱电压、标称容量、尺寸和重量、温度等信息。

		其他	无																										
电池包拆解	电池包示意图																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>索引</th> <th>说明</th> <th>索引</th> <th>说明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>壳体盖</td> <td>2</td> <td>右侧壳体中间件</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>左侧壳体中间件</td> <td>4</td> <td>电池模块</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>带冷却通道的热交换器</td> <td>6</td> <td>中间层</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>电池监控电子设备</td> <td>8</td> <td>存储器管理电子装置 (SME)</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>安全箱</td> <td>10</td> <td>高压接头</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>壳体下部件</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		索引	说明	索引	说明	1	壳体盖	2	右侧壳体中间件	3	左侧壳体中间件	4	电池模块	5	带冷却通道的热交换器	6	中间层	7	电池监控电子设备	8	存储器管理电子装置 (SME)	9	安全箱	10	高压接头	11	壳体下部件
索引	说明	索引	说明																										
1	壳体盖	2	右侧壳体中间件																										
3	左侧壳体中间件	4	电池模块																										
5	带冷却通道的热交换器	6	中间层																										
7	电池监控电子设备	8	存储器管理电子装置 (SME)																										
9	安全箱	10	高压接头																										
11	壳体下部件																												
	外壳	拆解步骤	吊装电池包、拆电池箱上盖																										
		拆解对应方法	<p>盖罩拆卸：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 将电池包放置到工作台准备拆解作业；</li> <li>2. 用万用表测量高压连接器两端以及电池箱外部线路之间的电压确保安全操作；</li> <li>3. 松开螺栓，并拆卸盖罩；</li> </ol>																										

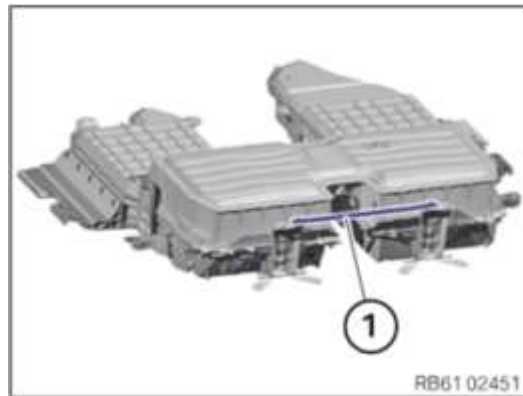


壳体中段拆卸：

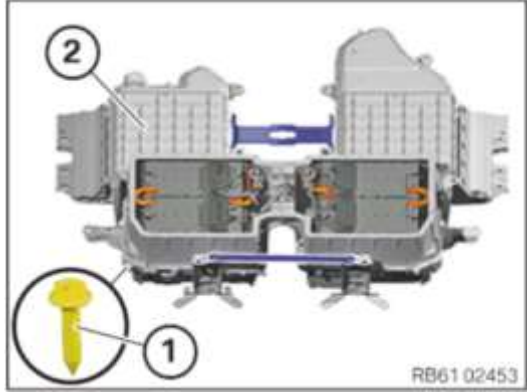
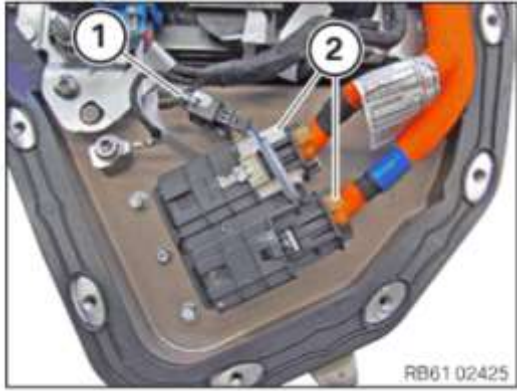
1. 将模块连接件 [1](#) 从电池单元模块 9 脱开。
2. 将模块连接件 [2](#) 从电池单元模块 3 脱开。
3. 松脱插头 [3](#)。



4. 安装专用工具组 [2 467 913](#)。



5. 松开螺栓 [1](#)，取下壳体中段 [2](#)

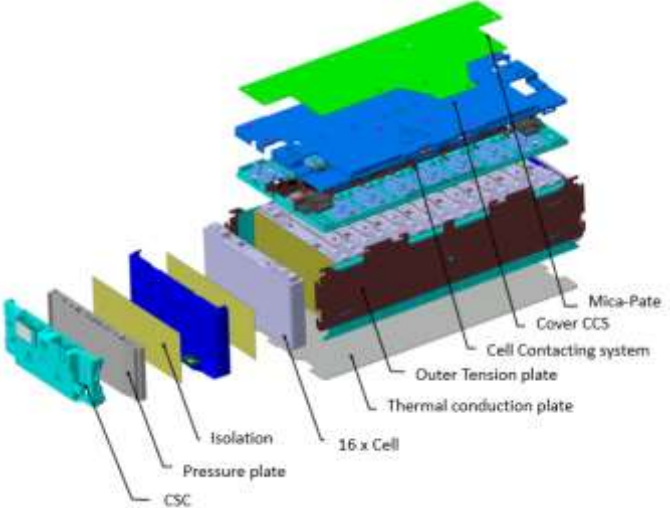
			
		<p>拆解装置</p> <p>拆解工具</p> <p>注意事项等</p>	<p>MHT 1200 工作平台</p> <p>万用表、通用拆卸工具</p> <p>注意穿好工作服、防砸工作鞋、佩戴绝缘手套</p>
		<p>输出端接触器</p>	<p>拆解步骤</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 拆卸高压蓄电池单元盖罩</li> <li>2. 拆卸壳体中段</li> <li>3. 拆卸高压接口</li> </ol> <p>拆解对应方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 按照电池包拆解-外壳步骤拆卸高压蓄电池盖罩；</li> <li>2. 按照电池包拆解-外壳步骤拆卸壳体中段；</li> <li>3. 松开高压互锁的插头 1。脱开高压插头 2。</li> </ol>  <ol style="list-style-type: none"> <li>3. 松开螺栓 1，松开螺栓 2。取出高压接头 3</li> </ol>

				
			拆解装置	无特殊拆解装置
			拆解工具	通用拆卸工具
			注意事项等	注意穿好工作服、防砸工作鞋、佩戴绝缘手套、拆除高压连接器后留的高压线束需做好绝缘。
		模组	拆解步骤	拆卸模组
			拆解对应方法	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 拆卸高压蓄电池单元盖罩</li> <li>2. 拆卸壳体中段</li> <li>3. 断开模组高压插头</li> <li>4. 松开模组固定螺栓，用模组提取器将模组缓慢移出电池箱。</li> </ol>
			拆解装置	模组提取器
			拆解工具	通用拆卸工具
			注意事项等	注意穿好工作服、防砸工作鞋、绝缘手套。
				拆解步骤
		托架	拆解对应方法	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 松开螺栓 <u>1</u>。取出支架 <u>2</u>。</li> </ol>

				
			拆解装置	无
			拆解工具	通用拆卸工具
			注意事项等	注意穿好工作服、防砸工作鞋、绝缘手套。
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		保险丝	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		冷却管路	拆解步骤	拆冷凝管路
			拆解对应方法	1. 拆下模组后。 2. 松开冷凝管路固定螺栓并取下冷凝管路。

			拆解装置	无特殊拆解装置
			拆解工具	通用拆卸工具
			注意事项等	注意穿好工作服、防砸工作鞋、绝缘手套、穿戴好护目镜。
		线束	拆解步骤	拆模组的高低压线束
			拆解对应方法	穿戴好绝缘手套用手轻轻将连接在模组上的接插件拔除拿出高压连接线束,再将模组连接的低压线束拔除。用电气绝缘胶布对模组电极及低压插口做好绝缘处理。
			拆解装置	无特殊拆解装置
			拆解工具	绝缘胶布
			注意事项等	注意穿好工作服、防砸工作鞋、绝缘手套。 拔接插件时应注意佩戴好绝缘手套。
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	拆卸蓄能器电子管理系统 (SME): 1. 拆卸高压蓄电池单元盖罩 2. 拆卸壳体中段 3. 拆卸高压连接导线; 4. 将蓄能器电子管理系统连同支架拆卸;
拆解对应方法	1. 脱开电子管理系统与电池连接的插头; 2. 将电子管理系统四周的固定螺栓取下后, 缓缓将电子管理系统取出;			
拆解装置	无特殊拆解装置			



		高压安全盒	拆解工具	通用拆卸工具		
			注意事项等	注意穿好工作服、防砸工作鞋、绝缘手套。		
			拆解步骤	拆卸高压安全盒： 1. 拆卸高压蓄电池单元盖罩 2. 拆卸壳体中段 3. 拆卸高压连接导线； 4. 拆下高压安全盒及其支架；		
			拆解对应方法	1. 松开高压安全和的连接导线； 2. 松开高压安全箱周围的固定螺栓； 3. 缓缓取出高压安全箱；		
			拆解装置	无特殊拆解装置		
			拆解工具	通用拆卸工具		
		注意事项等	注意穿好工作服、防砸工作鞋、绝缘手套。			
		其他固定件	拆解步骤	无		
			拆解对应方法	无		
			拆解装置	无		
			拆解工具	无		
			注意事项等	无		
		电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图			
				外壳	拆解步骤	不建议针对电池模组的拆解操作；
				对应方法	无	

			装置	无
		线束	拆解步骤	不建议针对电池模组的拆解操作；
			对应方法	无
			拆解装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线路板	拆解步骤	不建议针对电池模组的拆解操作；
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	不建议针对电池模组的拆解操作；
			对应方法	无
			拆解装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	不建议针对电池模组的拆解操作；
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
	电池单体	取出操作	不建议针对电池模组的拆解操作；	
		所需工具	无	

## 动力蓄电池有害物质使用信息表

基本信息				
汽车生产企业	宝马(中国)汽车贸易有限公司			
车型商标	宝马	车型型号 (款式)	X5 xDrive45e_TA61	
通用名称	BMW X5 PHEV	车型种类	乘用车	
电池生产企业 1	BMW AG			
电池类型	三元	电池包(组) 规格 1/型号 1	Electrical Energy Storage System SP44	
电池(包组)有害物质使用信息				
零部件名称	材料名称	有害物质	质量 (g)	潜在风险说明
Battery Tray Bushings 蓄电池托盘衬套	Alloying steel 钢合金	Lead (Pb) 铅	0,205	合金基体材料中的铅(Pb)在产品正常使用的条件下不会直接接触人体和环境。建议在生产和回收处理的过程中采取适当的处理措施,以防在任何过程中释放出含铅的材料,可能会对人体和环境有害。  所有有害物质的使用均符合国家 GB/T 30512 规定。  如未规范回收,随意丢弃,可能会对土壤,水等造成污染;通过食物链进入人体,影响神经,造血,消化等各类器官,危害人类健康。
Housing threaded bushing M5x10 M5x10 壳体螺纹衬套	Alloying steel 钢合金	Lead (Pb) 铅	0,021	合金基体材料中的铅(Pb)在产品正常使用的条件下不会直接接触人体和环境。建议在生产和回收处理的过程中采取适当的处理措施,以防在任何过程中释放出含铅的材料,可

				<p>能会对人体和环境有害。</p> <p>所有有害物质的使用均符合国家 GB/T 30512 规定。</p> <p>如未规范回收，随意丢弃，可能会对土壤，水等造成污染；通过食物链进入人体，影响神经，造血，消化等各类器官，危害人类健康。</p>
<p>Tab header 2-pin PLK 14,5 rd bush</p> <p>凸耳集管 2 针 PLK 14,5 号衬套</p>	<p>Alloying steel</p> <p>钢合金</p>	<p>Lead (Pb)</p> <p>铅</p>	<p>0,017</p>	<p>合金基体材料中的铅 (Pb) 在产品正常使用的条件下不会直接接触人体和环境。建议在生产和回收处理的过程中采取适当的处理措施，以防在任何过程中释放出含铅的材料，可能会对人体和环境有害。</p> <p>所有有害物质的使用均符合国家 GB/T 30512 规定。</p> <p>如未规范回收，随意丢弃，可能会对土壤，水等造成污染；通过食物链进入人体，影响神经，造血，消化等各类器官，危害人类健康。</p>
<p>Contact carrier ASM bushing</p> <p>触点托架装配衬套</p>	<p>Alloying steel</p> <p>钢合金</p>	<p>Lead (Pb)</p> <p>铅</p>	<p>0,040</p>	<p>合金基体材料中的铅 (Pb) 在产品正常使用的条件下不会直接接触人体和环境。建议在生产和回收处理的过程中采取适当的处理措施，以防在任何过程中释放出含铅的材料，可能会对人体和环境有害。</p> <p>所有有害物质的使用均符合国家 GB/T 30512 规定。</p> <p>如未规范回收，随意丢弃，可能会对土壤，水等造成</p>

				污染；通过食物链进入人体，影响神经，造血，消化等各类器官，危害人类健康。
Contact Carrier ASM hex-nut 接触托架装配六角螺母	Alloying steel 钢合金	Lead (Pb) 铅	0,01060 5	合金基体材料中的铅 (Pb) 在产品正常使用的条件下不会直接接触人体和环境。建议在生产和回收处理的过程中采取适当的处理措施，以防在任何过程中释放出含铅的材料，可能会对人体和环境有害。 所有有害物质的使用均符合国家 GB/T 30512 规定。 如未规范回收，随意丢弃，可能会对土壤，水等造成污染；通过食物链进入人体，影响神经，造血，消化等各类器官，危害人类健康。
Busbar fixing tab S-Clifa-AM M5 S-Clifa-AM M5 母线固定片	Alloying steel 钢合金	Lead (Pb) 铅	0,047	合金基体材料中的铅 (Pb) 在产品正常使用的条件下不会直接接触人体和环境。建议在生产和回收处理的过程中采取适当的处理措施，以防在任何过程中释放出含铅的材料，可能会对人体和环境有害。 所有有害物质的使用均符合国家 GB/T 30512 规定。 如未规范回收，随意丢弃，可能会对土壤，水等造成污染；通过食物链进入人体，影响神经，造血，消化等各类器官，危害人类健康。
Contact stud	Alloying copper	Lead (Pb)	0,870	合金基体材料中的铅 (Pb)

接触指针	铜合金	铅		<p>在产品正常使用的条件下不会直接接触人体和环境。建议在生产和回收处理的过程中采取适当的处理措施，以防在任何过程中释放出含铅的材料，可能会对人体和环境有害。</p> <p>所有有害物质的使用均符合国家 GB/T 30512 规定。</p> <p>如未规范回收，随意丢弃，可能会对土壤，水等造成污染；通过食物链进入人体，影响神经，造血，消化等各类器官，危害人类健康。</p>
<p>Contact carrier ASM hex-nut 接触托架装配六角螺母</p>	<p>Alloying copper 铜合金</p>	<p>Lead (Pb) 铅</p>	0,158	<p>合金基体材料中的铅 (Pb) 在产品正常使用的条件下不会直接接触人体和环境。建议在生产和回收处理的过程中采取适当的处理措施，以防在任何过程中释放出含铅的材料，可能会对人体和环境有害。</p> <p>所有有害物质的使用均符合国家 GB/T 30512 规定。</p> <p>如未规范回收，随意丢弃，可能会对土壤，水等造成污染；通过食物链进入人体，影响神经，造血，消化等各类器官，危害人类健康。</p>
<p>Member plate assy – insert, M5 杆板组件- M5 插入件</p>	<p>Alloying copper 铜合金</p>	<p>Lead (Pb) 铅</p>	0,272	<p>合金基体材料中的铅 (Pb) 在产品正常使用的条件下不会直接接触人体和环境。建议在生产和回收处理的过程中采取适当的处理措施，以防在任何过程中释放出含铅的材料，可</p>

				<p>能会对人体和环境有害。</p> <p>所有有害物质的使用均符合国家 GB/T 30512 规定。</p> <p>如未规范回收，随意丢弃，可能会对土壤，水等造成污染；通过食物链进入人体，影响神经，造血，消化等各类器官，危害人类健康。</p>
<p>battery pack - populated PCB (printed circuit board)</p> <p>电池包-填充 PCB (印刷电路板)</p>	<p>PCB-ceramics or glass</p> <p>PCB 陶瓷/玻璃</p>	<p>Lead (Pb)</p> <p>铅</p>	<p>0,018</p>	<p>合金基体材料中的铅 (Pb) 在产品正常使用的条件下不会直接接触人体和环境。建议在生产和回收处理的过程中采取适当的处理措施，以防在任何过程中释放出含铅的材料，可能会对人体和环境有害。</p> <p>所有有害物质的使用均符合国家 GB/T 30512 规定。</p> <p>如未规范回收，随意丢弃，可能会对土壤，水等造成污染；通过食物链进入人体，影响神经，造血，消化等各类器官，危害人类健康。</p>
<p>battery pack - populated PCB (printed circuit board)</p> <p>电池包-填充 PCB (印刷电路板)</p>	<p>High melting temperature type solders</p> <p>高温型焊料</p>	<p>Lead (Pb)</p> <p>铅</p>	<p>0,137</p>	<p>合金基体材料中的铅 (Pb) 在产品正常使用的条件下不会直接接触人体和环境。建议在生产和回收处理的过程中采取适当的处理措施，以防在任何过程中释放出含铅的材料，可能会对人体和环境有害。</p> <p>所有有害物质的使用均符合国家 GB/T 30512 规定。</p> <p>如未规范回收，随意丢弃，可能会对土壤，水等造成</p>

				污染；通过食物链进入人体，影响神经，造血，消化等各类器官，危害人类健康。
电池生产企业 2	/			
电池类型	/	电池包（组）规格 2/ 型号 2	/	
<b>电池（包组）有害物质使用信息</b>				
零部件名称	材料名称	有害物质	质量 (g)	潜在风险说明
/	/	/	/	/
<b>回收措施</b>				
1. 按照国家相关政策要求，该车型动力蓄电池拆卸后应予以回收和妥善处置，请勿私自拆卸和移交非正规机构。				
2. 请联系本公司委托售后服务商，联系电话：010-84557043；查询网站：www.bmw.com.cn				
<b>回收利用工作联系人信息</b>				
姓名	张养东	职务	新能源车售后服务	
联系电话	01084557043	E-mail	Martin.Zhang.ih@bmw-brilliance.cn	

备注：动力蓄电池包含 BMS 控制系统。